

PROPIEDADES FÍSICAS	VALORES NOMINALES	UNIDADES	MÉTODO
DENSIDAD DEL MATERIAL	1,07		ASTM D792
MOLDEO CONTRACCIÓN (FLUJO), 3,2 MM	0,4~0,7	%	ASTM D955
ÍNDICE DE FLUJO (220°C/10KG)	12	g/10min	ASTM D1238

PROPIEDADES MECÁNICAS	VALORES NOMINALES	UNIDADES	MÉTODO
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN, 3,2 MM (@YIELD 50mm/min)	480	kg/cm ²	ASTM D638
ELONGACIÓN POR TRACCIÓN, 3,2 MM (@YIELD 50mm/min)	>6	%	ASTM D638
ELONGACIÓN POR TRACCIÓN, 3,2 MM (@Break 50mm/min)	25	%	ASTM D638
MÓDULO DE TRACCIÓN (1mm/min)	21.200	kg/cm ²	ASTM D638
FUERZA FLEXIBLE (15mm/min)	770	kg/cm ²	ASTM D790
MODULO DE DOBLADO (15mm/min)	22.500	kg/cm ²	ASTM D790
RESISTENCIA AL IMPACTO IZOD, 6,4 MM. 23°C (MUESTRA)	16	kg·cm/cm	ASTM D256
RESISTENCIA AL IMPACTO IZOD, 6,4 MM. -30°C (MUESTRA)	4	kg·cm/cm	ASTM D256
RESISTENCIA AL IMPACTO IZOD, 3,2 MM. 23°C (MUESTRA)	18	kg·cm/cm	ASTM D256
RESISTENCIA AL IMPACTO IZOD, 3,2 MM. -30°C (MUESTRA)	4	kg·cm/cm	ASTM D256
DUREZA ROCKWELL (ESCALA R)	103		ASTM D785

PROPIEDADES TERMALES	VALORES NOMINALES	UNIDADES	MÉTODO
TEMPERATURA DE DEFLEXIÓN TÉRMICA, 6,4 MM, 18,6 KG (NO RECOCIDO)	86	°C	ASTM D648
TEMPERATURA DE DEFLEXIÓN TÉRMICA, 6,4 MM, 4,6 KG (NO RECOCIDO)	96	°C	ASTM D648
TEMPERATURA DE ABLANDAMIENTO VIC (5kg, 50°C/h)	95	°C	ASTM D1525
INFLAMABILIDAD (0,8mm)	HB	class	UL94
INFLAMABILIDAD (1,6mm)	HB	class	UL94
INFLAMABILIDAD (2,5mm)	HB	class	UL94
INFLAMABILIDAD (3,2mm)	HB	class	UL94
ÍNDICE DE TEMPERATURA RELATIVA (ELÉCTRICA)		°C	UL 746B
ÍNDICE DE TEMPERATURA RELATIVA (MECÁNICA DE IMPACTO)		°C	UL 746B
ÍNDICE DE TEMPERATURA RELATIVA (SIN IMPACTO MECÁNICO)		°C	UL 746B

PROPIEDADES DE IMPRESIÓN	VALORES NOMINALES	UNIDADES	MÉTODO
TEMPERATURA DEL NOZZLE	240 - 260	°C	
TEMPERATURA DE LA CAMA	70 - 100	°C	

TAMAÑO DE LA BOBINA	DIÁMETRO	COLOR	PACKAGING
250g	1,75mm	Varios	Bolsa reutilizable, bobina y sílice
1Kg	1,75mm	Varios	Bolsa reutilizable, bobina y sílice

* Los parámetros indicados son válidos para impresoras correctamente calibradas (PyD, mecánica y fusor).
 * Proceso de fabricación supervisado y probado (diámetro, color y bobinado) para garantizar la calidad de nuestro producto.