

PROPIEDADES	VALORES NOMINALES	UNIDAD	MÉTODO
 DENSIDAD	1.27	g/cm ³	ISO 1183
 CONTENIDO DE CENIZAS	8	%	INTERNO
 ÍNDICE DE FLUJO DE FUSIÓN (230°C - 2,16 KG)	19	g/10 min	ISO 1133

PROPIEDADES MECÁNICAS	VALORES NOMINALES	UNIDAD	MÉTODO
 RESISTENCIA A LA TRACCIÓN A LA ROTURA	39	MPa	ISO 527
 ELONGACIÓN A LA ROTURA	>3	%	ISO 527
 MÓDULO DE TRACCIÓN	2900	MPa	ISO 527
 MÓDULO DE FLEXIÓN	3000	MPa	ISO 178
 RESISTENCIA AL IMPACTO IZOD MUESTRAS A 23°C	4	k.J/m ²	ISO 180/1A
 RESISTENCIA AL IMPACTO IZOD MUESTRAS A -30°C	3	k.J/m ²	ISO 180/1A
 RESISTENCIA AL IMPACTO CHARPY MUESTRA A 23°C	4	k.J/m ²	ISO 179/1eA

PROPIEDADES TERMALES	VALORES NOMINALES	UNIDAD	MÉTODO
 PUNTO DE ABLANDAMIENTO VICAT B50	70	°C	ISO 75
 H.D.T MÉTODO A (1,82 MPa, MATERIAL CRISTALIZADO)	110	°C	ISO 75

TAMAÑO DE LA BOBINA	DIÁMETRO	COLOR	PACKAGING
300g	1,75mm	Varios	Bolsa reutilizable, bobina y sílice
750g	1,75mm	Varios	Bolsa reutilizable, bobina y sílice

* Los parámetros indicados son válidos para impresoras correctamente calibradas (PyD, mecánica y fusor).
* Proceso de fabricación supervisado y probado (diámetro, color y bobinado) para garantizar la calidad de nuestro producto.