

PROPIEDADES FÍSICAS	VALORES NOMINALES	UNIDADES	MÉTODO
 DENSIDAD	1,27	g/cm ³	ISO 1183
 CAUDAL (190°C / 2.16KG)	6,4	g/10 min	ISO 1183

PROPIEDADES MECÁNICAS	VALORES NOMINALES	UNIDADES	MÉTODO
 TENSIÓN AL RENDIMIENTO	5,9	%	ISO 527
 TENSIÓN A LA ROTURA	22,7	%	ISO 527
 MÓDULO DE TRACCIÓN	2020	MPa	ISO 527
 RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	50,4	MPa	ISO 527
 MÓDULO DE FLEXIÓN	2050	MPa	ISO 178
 RESISTENCIA A LA FLEXIÓN	69	MPa	ISO 178
 RESISTENCIA AL IMPACTO-MÉTODO CHARPY 23°	8,1	kJ/m ²	ISO 179
 DUREZA ROCKWELL	105		ASTM D3418
 ABSORCIÓN DE HUMEDAD	1104	ppm	ISO 62

PROPIEDADES TÉRMICAS	VALORES NOMINALES	UNIDADES	MÉTODO
 TEMPERATURA DE DEFLEXIÓN TÉRMICA	70	°C	ASTM D648

PROPIEDADES DE IMPRESIÓN	VALORES NOMINALES	UNIDADES	MÉTODO
 TEMPERATURA DEL NOZZLE	220 - 240	°C	
 TEMPERATURA DE LA CAMA	60 - 80	°C	
 VELOCIDAD DE IMPRESIÓN	50 - 70	mm/s	
 VENTILADOR	ON (100)	%	

TAMAÑO DE LA BOBINA

300g

1Kg

DIÁMETRO

1,75mm

1,75 - 2,85 mm

COLOR

Varios

Varios

PACKAGING

Bolsa reutilizable, bobina y sílice

Bolsa reutilizable, bobina y sílice

* Los parámetros indicados son válidos para impresoras correctamente calibradas (PyD, mecánica y fusor).
 * Proceso de fabricación supervisado y probado (diámetro, color y bobinado) para garantizar la calidad de nuestro producto.