

PLA WOOD (MADERA)

Definición, acabado y resistencia. Calidad Winkle. Consigue un aspecto, tacto y apariencia de madera.



PROPIEDADES

Colores disponibles



Arce y pino

Diámetro disponible:
1,75mm

Tamaño de bobina:
300g y 750g

Tamaño de la boquilla: 0.8mm

Altura de primera capa: 0.2
Altura de capa: 0.28

Ancho de extrusión de perímetros externos = 0.45mm
Ancho de extrusión de perímetros = 0.45mm
Ancho de extrusión del relleno = 0.45mm
Ancho de extrusión del relleno sólido = 0.45mm
Ancho de extrusión del relleno superior = 0,45 mm
Ancho de extrusión de la primera capa = 0,42mm

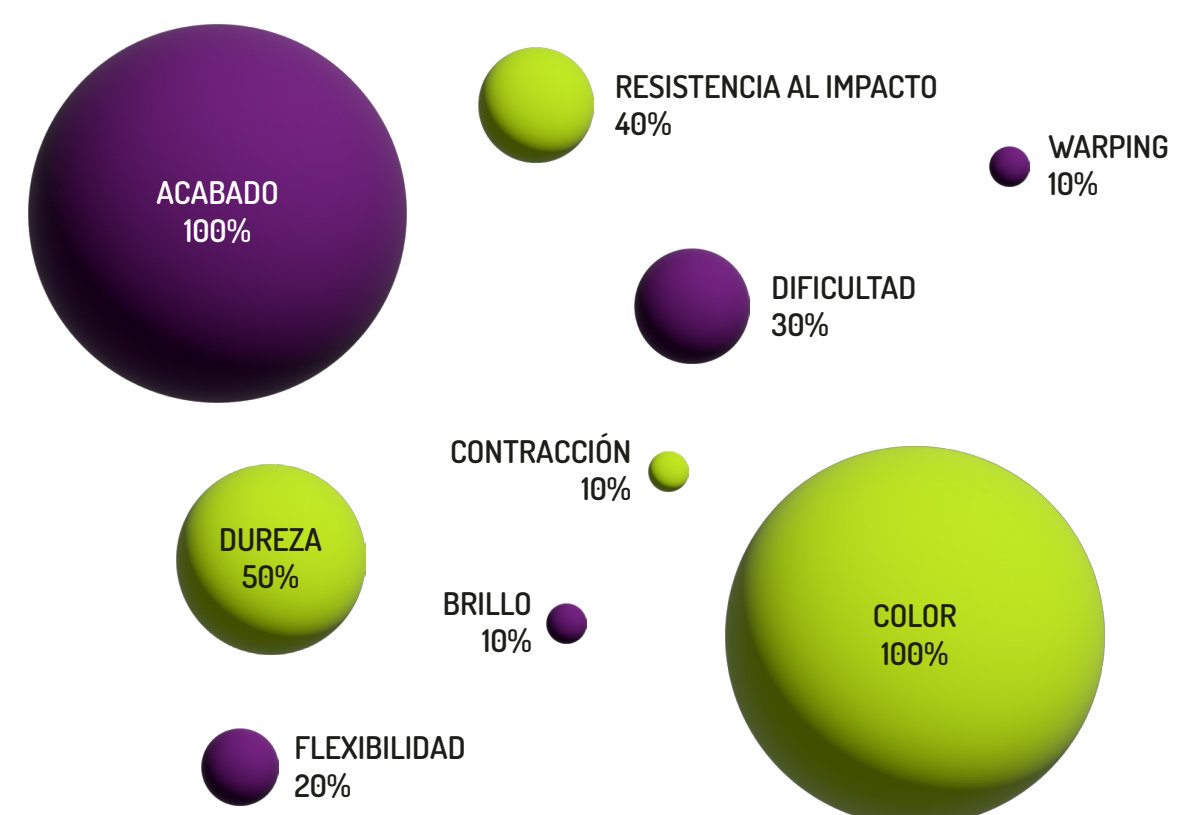
Distancia de retracción: 0,5mm
Velocidad de retracción: 40 mm/s

PARÁMETROS DE IMPRESIÓN GENERALES:

Temperatura del nozzle:
Entre 190-220°C

Temperatura de la cama:
Entre 50-60°C

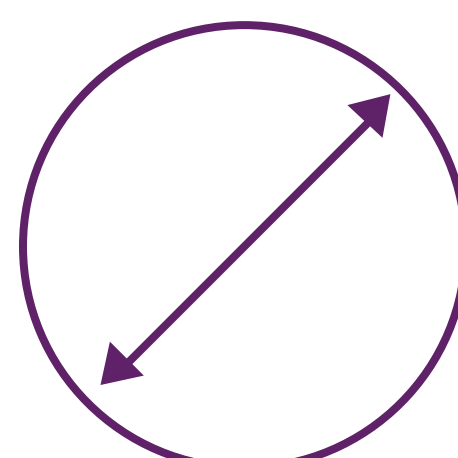
Velocidad de impresión:
40-70 mm/s



GARANTÍAS DE CALIDAD DEL FILAMENTO PLA WOOD DE WINKLE



Mejora del bobinado



Diámetro constante

∅ 1,75 mm
± 0,05 mm



Bolsa reutilizable, bobina y sílice

*Los parámetros indicados son válidos para impresoras correctamente calibradas (PID, mecánica y fusor)

*Proceso de fabricación supervisado y probado (diámetro, color y bobinado) para garantizar la calidad de nuestro producto

*En la gráfica, el cambio al color verde se debe al proceso de recocido del material