

PROPIEDADES FÍSICAS	VALORES NOMINALES	UNIDADES	MÉTODO
DENSIDAD	1,24	g/cm <sup>3</sup>	
CAUDAL (210°C /2.16KG)	8	g/10 min	ISO 1133-A
CAUDAL (190°C /2.16KG)	3	g/10 min	ISO 1133-A
PUREZA ESTEROQUÍMICA	96	(% L-isomero)	
MONÓMERO RESIDUAL	0.3% (max)		
HUMEDAD (COULOMÉTRICO KAR L-FISHER)	400 (max)	ppm	
TEMPERATURA DE FUSIÓN	155°	°C Tm (DSC)	
TEMPERATURA DE TRANSICIÓN DEL VIDRIO	55 - 60°	°C Tg (DSC)	

PROPIEDADES MECÁNICAS	VALORES NOMINALES	UNIDADES	MÉTODO
MÓDULO DE TRACCIÓN	3500	MPa	ISO 527-1
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	45	MPa	ISO 527-1
TENSIÓN AL RENDIMIENTO	5% (max)		ISO 527-1
IMPACTO CHARPY MUESCA, 23°C	≤5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1eA

PROPIEDADES DE IMPRESIÓN	VALORES NOMINALES	UNIDADES	MÉTODO
TEMPERATURA DEL NOZZLE	200 - 230	°C	
TEMPERATURA DE LA CAMA	50 - 70	°C	
VENTILADOR	ON (100)	%	
VELOCIDAD DE IMPRESIÓN	80-120	mm/s	

MATERIAL SUGERIDO DE LA CAMA: Glass/Glue, BuildTak, BlueTape, Garolite

### TAMAÑO DE LA BOBINA

1Kg  
300g

### DIÁMETRO

1,75 mm  
1,75 mm

### COLOR

Varios  
Varios

### PACKAGING

Bolsa reutilizable, bobina y sílice  
Bolsa reutilizable, bobina y sílice

\* Los parámetros indicados son válidos para impresoras correctamente calibradas (PyD, mecánica y fusor).  
\* Proceso de fabricación supervisado y probado (diámetro, color y bobinado) para garantizar la calidad de nuestro producto.  
\*Compatible con la mayoría de impresoras 3D FDM del mercado